



प्रथम सत्र, 2021
का प्रथम शुक्रवार

उत्तराखण्ड विधान सभा की कार्यसूची शुक्रवार,

14 फाल्गुन, शक संवत्, 194

(दिनांक : 05 मार्च, 2021)

नत्थी 'क'

तारांकित प्रश्न

श्री देशराज कर्णवाल
चमार साहब
03.02.2021

*01. क्या कृषि मंत्री अवगत है कि कृषकों की आय वृद्धि एवं ग्रामीण क्षेत्रों में विकास, रोजगार के लिए "एरोमा पार्क पॉलिसी" लागू की गई है ? क्या मंत्री जी बताने का कष्ट करेंगे कि उक्त पालिसी के अन्तर्गत एम0एस0एम0ई0 के माध्यम से कितने किसानों को उद्यम स्थापित करने के लिए वित्तीय प्रोत्साहन प्रदान किया गया है ? यदि हां, तो उक्त योजना के लाभ का क्या लक्ष्य रखा गया है ? यदि नहीं, तो क्यों ?

कृषि

श्री भरत सिंह चौधरी
03.02.2021

*02. क्या कृषि शिक्षा मंत्री अवगत हैं कि रुद्रप्रयाग, विधान सभा क्षेत्र के अन्तर्गत चिरबटिया नामक स्थान पर कृषि औद्योगिक महाविद्यालय निर्माणाधीन है जिसका निर्माण कार्य वर्षों से अधूरा पड़ा हुआ है तथा इस विद्यालय में कोई भी डिग्री या डिप्लोमा कोर्स संचालित नहीं हो रहे हैं ? क्या मंत्री जी बताने का कष्ट करेंगे कि इस महाविद्यालय का निर्माण कार्य कब तक पूरा हो पायेगा तथा इसमें स्वीकृत डिग्री/डिप्लोमा कोर्स कब तक संचालित होंगे ? यदि नहीं, तो क्यों ?

कृषि शिक्षा

श्री धन सिंह नेगी
03.02.2021

*03. क्या कृषि मंत्री अवगत हैं कि राज्य में नया कृषि सुधार अधिनियम लागू है ? यदि हां, तो क्या मंत्री जी यह बताने का कष्ट करेंगे कि नये कृषि अधिनियम के तहत प्रदेश सरकार ने एम0एस0पी0 व मण्डी समितियों तथा कॉन्ट्रेक्ट फार्मिंग के लिए अभी तक क्या-क्या कार्यवाही की है ? यदि नहीं, तो क्यों ?

कृषि

श्री राजेश शुक्ला 03.02.2021	*04. क्या कृषि शिक्षा मंत्री अवगत हैं कि देश में हरित क्रान्ति का आगाज करने वाला देश का पहला शीर्ष पं० गोविन्द बल्लभ पंत कृषि एवं प्रौद्योगिकी विश्वविद्यालय प्रदेश सरकार की लगातार उपेक्षा के कारण व पर्याप्त बजट न देने के कारण निरन्तर अधोगति की ओर है? क्या मंत्री जी यह भी अवगत करायेंगे कि प्रदेश सरकार द्वारा पर्याप्त बजट न दिये जाने से कॉलेजों के भवनों, छात्रावासों, परिसर की सड़को एवं शिक्षकों/कर्मचारियों के आवासों की अनुरक्षण (मेन्टीनेंस) कराने में भी विश्वविद्यालय सक्षम नहीं रह गया है ? क्या कृषि शिक्षा मंत्री जी यह स्वीकार करते हैं कि इस विश्वविद्यालय को केन्द्रीय विश्व विद्यालय का दर्जा मिलना चाहिए ? यदि हां, तो क्या मंत्री जी इस सम्बन्ध में उत्तराखण्ड सरकार से प्रस्ताव पारित कराकर केन्द्र सरकार को भेजेंगे ? यदि हां, तो कब तक? यदि नहीं, तो क्यों ?	कृषि शिक्षा
श्री देशराज कर्णवाल चमार साहब 04.02.2021	सप्तम सोमवार के तारांकित प्रश्न संख्या 02 में स्थानान्तरित ।	
	*05. क्या कृषि मंत्री बताने का कष्ट करेंगे कि प्रदेश में विगत तीन वर्षों में धान तथा गेहूं की खरीद का कितना निर्धारित लक्ष्य था एवं उसके सापेक्ष कितना धान तथा गेहूं क्रय किया गया है? क्या यह सही है कि निर्धारित लक्ष्य से कम धान एवं गेहूं की खरीद की गई है? यदि हां, तो क्या सरकार उक्त प्रकरण की जांच करायेगी? यदि नहीं, तो क्यों?	कृषि
श्री चन्दन राम दास 04.02.2021	*06. उद्यान मंत्री बताने का कष्ट करेंगे कि क्या सरकार कौसानी को चाय उत्पादन के रूप में विकसित करने पर विचार कर रही है? यदि हां, तो इसके लिए कितनी धनराशि की व्यवस्था की गयी है? यदि हां, तो कौसानी की चाय फैक्ट्री के संचालन सहित योजना का क्रियान्वयन कब तक होगा? यदि नहीं, तो क्यों?	उद्यान
श्री प्रीतम सिंह पंवार 05.02.2021	*07. क्या कृषि मंत्री बताने का कष्ट करेंगे कि प्रदेश के विशेषकर पर्वतीय क्षेत्रों में कृषि उत्पादों के भण्डारण, छंटाई, वर्गीकरण, प्रसंस्करण एवं विपणन से सम्बन्धित अवस्थापना सुविधाओं का आज भी भारी अभाव बना हुआ है? क्या सरकार बतायेगी कि उक्त स्थितियों में सुधार व अवस्थापना सुविधायें जुटाने के लिए अब तक क्या-क्या कार्य किये गये हैं? क्या सरकार प्रदेश के पहाड़ी जनपदों में कृषि सम्बन्धी अवस्थापना सुविधाओं को जुटाने के लिए कोई ठोस व दीर्घकालिक कार्यक्रम का निर्माण करेगी? यदि हां तो कब तक? यदि नहीं तो क्यों?	कृषि
श्री प्रीतम सिंह पंवार 05.02.2021	*08. क्या उद्यान एवं फलोद्योग मंत्री बताने का कष्ट करेंगे कि प्रदेश के कई जनपदों में वर्ष 2019 एवं 2020 में अतिवृष्टि व ओलावृष्टि के कारण काश्तकारों की फसलों को भारी क्षति पहुंची है? क्या यह सत्य है कि पहाड़ी क्षेत्रों में भारी ओलावृष्टि के चलते सेब, आड़ू आदि नगदी फसलों के फूल झड़ने से उद्यान काश्तकारों को भारी आर्थिक नुकसान उठाना पड़ रहा है? क्या सरकार ने क्षतिग्रस्त फसलों का क्षति आकलन कर प्रभावितों को राहत पहुंचायी? यदि हां, तो क्या? यदि नहीं, तो क्यों?	उद्यान एवं फलोद्योग

- श्री देशराज कर्णवाल
चमार साहब
05.02.2021
- *09. क्या उद्यान मंत्री बताने का कष्ट करेंगे कि पर्वतीय क्षेत्रों के लघु कास्तकारों की आय में वृद्धि हेतु परम्परागत कृषि के साथ असिंचित व बंजर भूमि में जड़ी-बूटी प्रजातियों का कलस्टर आधार पर कितने किसानों को लाभ दिया गया है ? यदि नहीं, तो क्यों ?
- उद्यान
- श्री मनोज रावत
08.02.2021
- *10. क्या उद्यान मंत्री अवगत हैं कि वर्ष 1997 में ग्राम खगेली व कौंणी लगा खगेली, प0वृ0 सिरोसैण, तहसील कर्णप्रयाग, जनपद चमोली के ग्रामवासियों की भूमि व जंगल चाय बागान के लिए इस शर्त पर ली गयी थी कि भूमि स्वामियों को चाय बागान में स्थायी नियुक्ति दी जायेगी ? क्या यह सत्य है कि वर्तमान में चाय विकास बोर्ड द्वारा उक्त ग्रामवासियों को जॉब कार्ड द्वारा प्रत्येक माह में केवल 10 दिन काम दिया जा रहा है जिससे उनके परिवारों का भरण-पोषण नहीं हो पा रहा है जिस कारण स्थानीय जनता में आक्रोश व्याप्त है ? यदि हां, तो क्या सरकार पूर्व शर्तों के अधीन ग्रामवासियों को चाय विकास बोर्ड व अन्य जगह स्थायी नियुक्ति प्रदान करेगी ? यदि हां, तो कब तक ? यदि नहीं, तो क्यों ?
- उद्यान
- श्री राम सिंह कैड़ा
09.02.2021
- *11. क्या कृषि मंत्री अवगत हैं कि उत्तराखण्ड राज्य सहित भीमताल विधान सभा क्षेत्र के चारों ब्लॉक ओखलकांडा, धारी, रामगढ़, भीमताल में ओलावृष्टि व भारी वर्षा से किसानों की फसलें पूर्ण रूप से नष्ट हो गयी है ? क्या मंत्री जी बताने का कष्ट करेंगे कि उत्तराखण्ड सरकार किसानों की नष्ट हुई फसलों का उचित मुआवजा देगी ? यदि हां, तो कब तक ? यदि नहीं, तो क्यों ?
- कृषि
- श्री प्रीतम सिंह पंवार
12.02.2021
- *12. क्या कृषि मंत्री बताने का कष्ट करेंगे कि राज्य में कृषि उत्पादन व्यवस्था में समस्याएँ बढ़ती जा रही है ? क्या यह सत्य है कि कीटनाशक, जंतुनाशक व खरपतवार नाशक जहरीली दवाओं, वन विनाश व अन्य कारणों से उत्पादन व गुणवत्ता में कमी आ रही है ? क्या इसके अलावा मिट्टी में उपस्थित केंचुए व सूक्ष्म जीवों में भी, जो मिट्टी को अपनी स्वभाविक प्रक्रिया से उपजाऊ बनाये रखते हैं, पर्यावरण विनाशी तकनीक के कारण उत्पादन में गिरावट आई है ? क्या सरकार इस दिशा में कोई ठोस उपाय करने जा रही है, वह उपाय व कार्ययोजना क्या-क्या हैं ? यदि नहीं, तो क्यों ?
- कृषि

अतारांकित प्रश्न

- श्री प्रीतम सिंह पंवार
05.02.2021
01. क्या कृषि मंत्री बताने का कष्ट करेंगे कि प्रदेश में वर्ष 2020 (जून-सितम्बर) में सामान्य से भी कम वर्षा होने के कारण कृषि उत्पादन में भारी कमी आई है? क्या यह सत्य है कि खासकर पहाड़ी जनपदों में जहां वर्षा पर खेती की निर्भरता अधिक होने के कारण कृषकों को भारी आर्थिक नुकसान उठाना पड़ा है, ऐसे कृषकों के लिए सरकार द्वारा प्रतिपूर्ति के क्या उपाय किये गये हैं? यदि नहीं, तो क्यों ?
- श्री प्रीतम सिंह पंवार
05.02.2021
02. क्या कृषि मंत्री बताने का कष्ट करेंगे कि जनपद उत्तरकाशी के विकासखण्ड भटवाड़ी के ग्राम पंचायत अटाली के पौरा सेरा आदि तोक में धान की रोपाई न होने के कारण कास्तकारों को भारी आर्थिक क्षति उठानी पड़ी है? क्या यह सत्य है कि चामकोट गाड़ में पानी की भारी कमी होने तथा (जून-जुलाई 2020) में कम वर्षा होने के कारण पौरा सेरा में रोपाई नहीं हो पायी है? क्या सरकार चामकोट-पौरा में पम्पिंग सिंचाई योजना का निर्माण कर कास्तकारों को राहत पहुंचायेगी? यदि नहीं, तो क्यों?
- श्री धन सिंह नेगी
08.02.2021
03. क्या कृषि मंत्री अवगत हैं कि सरकार किसानों के लिए मण्डी उपलब्ध कराने के लिए मण्डी/उपमण्डी का निर्माण करती है ? यदि हां, तो क्या सरकार विधान सभा क्षेत्र टिहरी के लिए चम्बा, आराकोट में स्वीकृत मण्डी के बारे में अभी तक की गई कार्यवाही से अवगत करायेगी ? यदि नहीं, तो क्यों ?
- श्री देशराज कर्णवाल
चमार साहब
08.02.2021
04. क्या कृषि मंत्री बताने का कष्ट करेंगे कि संकल्प से सिद्धि तक सरकार की कौन-कौन सी योजनाएं संचालित है ? क्या मंत्री जी यह भी बताने का कष्ट करेंगे कि राज्य के कृषि क्षेत्र में इन चार वर्षों में क्या-क्या कार्य हुए हैं ? यदि नहीं, तो क्यों ?
- श्री धन सिंह नेगी
10.02.2021
05. क्या कृषि मंत्री अवगत हैं कि राज्य में तराई बीज विकास निगम कार्यरत है? यदि हां, तो वर्तमान में उक्त निगम के प्रशासनिक ढांचे का विवरण क्या है? क्या यह भी सत्य है कि उक्त निगम के पास अवस्थापना विकास के सापेक्ष कार्य की स्कीम है? यदि हां, तो क्या सरकार वर्तमान परिस्थितियों को ध्यान में रखकर पन्तनगर तराई बीज विकास निगम के प्रशासनिक ढांचे का पुर्नगठन करने पर विचार करेगी? यदि नहीं, तो क्यों?
- श्री धन सिंह नेगी
10.02.2021
- तृतीय सोमवार के अता0 प्रश्न संख्या-06 में स्थानान्तरित।
06. क्या कृषि मंत्री अवगत हैं कि राज्य में कृषकों के उन्नयन के लिए ग्रोथ सेन्टर्स का चयन किया जा रहा है? यदि हां, तो क्या मंत्री जी यह बताने का कष्ट करेंगे

कि अभी तक कितने ग्रोथ सेन्टरों का चयन किया गया है तथा उनके द्वारा क्या-क्या सुविधाएं अनुमन्य हैं? यदि नहीं, तो क्यों?

श्री राम सिंह कैड़ा
10.02.2021

07. क्या कृषि मंत्री अवगत हैं कि विधानसभा क्षेत्र भीमताल के अन्तर्गत ओखलकांडा, रामगढ़, धारी, भीमताल ब्लॉकों के मध्य काश्तकारों द्वारा लंबे समय से एक नवीन मंडी खोलने की मांग की जा रही है ? क्या सरकार विधानसभा क्षेत्र भीमताल के अंतर्गत नवीन मंडी खोलेगी ? यदि हां, तो कब ? यदि नहीं, तो क्यों ?

कृषि

श्री देशराज कर्णवाल
चमार साहब
10.02.2021

08. क्या कृषि मंत्री बताने का कष्ट करेंगे कि राज्य के कृषकों की आय दोगुना किये जाने हेतु सरकार द्वारा क्या-क्या उपाय किये जा रहे हैं? क्या सरकार यह भी बतायेगी कि इस दिशा में क्या-क्या कार्यक्रम आयोजित/संचालित किये गये हैं अथवा किये जाने है जिससे कृषकों की आय में दोगुना वृद्धि होगी ? यदि नहीं, तो क्यों ?

कृषि

श्री प्रीतम सिंह पंवार
12.02.2021

09. क्या उद्यान मंत्री बताने का कष्ट करेंगे कि प्रदेश के इच्छुक शिक्षित बेरोजगारों को आयुर्वेदिक/होम्योपैथिक दवाईयों के निर्माण में काम आने वाली जड़ी-बूटियों/वनस्पतियों के उत्पादन के लिए कोई योजना का निर्माण किया गया है? क्या सरकार ऐसे बेरोजगारों को नर्सरी, बीज तथा उत्पादन क्षेत्र के लिए भूमि उपलब्ध करायेगी? यदि नहीं, तो क्यों?

उद्यान

श्री प्रीतम सिंह पंवार
12.02.2021

10. क्या उद्यान एवं फलोद्योग मंत्री बताने का कष्ट करेंगे कि औद्यानिकी क्षेत्र में लगे काश्तकारों के बागानों में फलों को जंगली जानवरों, पक्षियों के द्वारा भारी क्षति पहुंचायी जाती है? क्या सरकार ऐसे औद्यानिकों को हैलनेट तथा तारजाले सब्सिडी अथवा कम दरों पर उपलब्ध करायेगी? यदि हां, तो कब तक? यदि नहीं, तो क्यों?

उद्यान

श्री प्रीतम सिंह पंवार
12.02.2021

11. क्या कृषि शिक्षा मंत्री बताने का कष्ट करेंगे कि पंतनगर विश्वविद्यालय में कार्यरत शिक्षकों के वेतन आहरण/पेंशन भुगतान एवं सेवा नियमावली को दो श्रेणियों में रखे जाने से विसंगति उत्पन्न हुई है? क्या यह सत्य है कि समान शिक्षण शोध एवं प्रसार कार्य आदि में वर्तमान शासनादेश संख्या 1083/XIII-II/04(02)2015, दिनांक 13.12.2017 एवं विश्वविद्यालय के कई निर्णयों के कारण कई विसंगतियां उत्पन्न हुई हैं? सरकार इन विसंगतियों को कब तक दूर करायेगी? यदि नहीं, तो क्यों?

कृषि शिक्षा